

铝合金板式节点火灾后承载性能

郭小农¹, 徐泽宇¹, 陈晨², 罗金辉¹

(1. 同济大学土木工程学院, 上海 200092; 2. 华润置地有限公司, 上海 201103)

摘要: 对铝合金板式节点火灾后性能的研究可为评估铝合金网壳火灾后承载性能提供依据。完成了 6061-T6 铝合金材料过火后的单向拉伸试验, 给出了其火灾后力学性能折减系数的计算式。完成了 12 件 6061-T6 铝合金板式节点过火后的承载性能试验, 得到其承载力和破坏模式。试验结果表明, 铝合金材料性能及铝合金板式节点力学性能随过火温度的变化均呈现三折线趋势。建立数值模型并进行参数分析, 分析了材料性能、过火温度、尺寸规格对铝合金板式节点过火后承载性能的影响规律。最后, 拟合得到铝合金板式节点火灾后的弯曲刚度及承载力计算式以及火灾后的弯矩-转角曲线四折线模型。

关键词: 铝合金板式节点; 火灾后; 承载性能

中图分类号: TU391; TU317.1

文献标志码: A

Bearing Performance of Aluminum Alloy Gusset Joints After Fire

GUO Xiaonong¹, XU Zeyu¹, CHEN Chen², LUO Jinhui¹

(1. College of Civil Engineering, Tongji University, Shanghai 200092, China; 2. China Resources Land Limited, Shanghai 201103, China)

Abstract: Research on the over-fire performance of aluminum alloy gusset (AAG) joints can provide a basis for evaluating the bearing performance of aluminum alloy reticulated shells after fire. The tensile tests of 6061-T6 aluminum alloy after fire were conducted and the formula of reduction coefficient of mechanical property after fire was given. The bearing performance tests of 12 pieces of 6061-T6 aluminum alloy gusset joints after fire were performed. The bending capacity and the possible failure modes of aluminum alloy gusset joints after fire were presented. The test results indicate that the material property of aluminum alloy and the mechanical property of aluminum alloy gusset joints show a three-fold trend with the change of fire temperature. Parametric analysis

was carried out based on the numerical model to study the influence of material properties, over-fire temperature, and size specifications on the bearing performance of aluminum alloy gusset joints after fire. Finally, through numerical fitting, the calculation formula of the bending stiffness and the bearing capacity of aluminum alloy gusset joints after fire and the four-line model of moment-rotation curve were obtained.

Key words: aluminum alloy gusset joint; after fire; bearing capacity

板式节点是铝合金单层网壳结构中最为常见的节点形式^[1-3]。其优点在于造型美观、施工方便; 该节点采用了紧固件连接而非焊接, 可避免焊接引起的铝合金材料强度的折减。目前, 对常温下铝合金板式节点力学性能的研究已较为深入。研究表明铝合金板式节点的破坏模式主要为节点板块状拉剪破坏和节点板的屈曲破坏^[4-6], 其受力全过程符合四折线模型^[7], 当构件为箱型截面时还易发生构件端部的撕裂破坏^[8-9]。在往复荷载作用下, 铝合金板式节点由于其受力初期会发生螺栓滑移, 节点耗能能力较差^[10]。

对铝合金板式节点高温下性能的研究相对较少, 郭小农团队曾对高温下铝合金板式节点平面外受弯承载力进行试验研究^[11], 发现节点在高温下的破坏模式与常温下一致, 且当节点板厚度较大时, 节点域在 300℃ 以下不会发生破坏; 在进行铝合金板式节点网壳破坏性火灾试验时, 发现网壳在火灾下的破坏模式为倒塌破坏, 结构部件的破坏模式包括熔化、断裂和弯扭失稳破坏, 在进行结构设计时需考虑温度场的不均匀分布^[12]。

在许多空间钢结构的火灾事故中, 结构在遭遇

收稿日期: 2021-08-02

基金项目: 国家自然科学基金(51478335)

第一作者: 郭小农(1977—), 工程师, 工学博士, 主要研究方向为铝合金结构。E-mail: guo-xiao-nong@tongji.edu.cn

通信作者: 罗金辉(1978—), 工程师, 工学博士, 主要研究方向为组合结构、建筑工业化、智能施工。

E-mail: ljh@tongji.edu.cn



论文
拓展
介绍

火灾后仅出现局部损伤,一般不会发生整体垮塌,较为典型的案例如济南奥体中心网壳^[13]。铝合金结构也存在同样的情况,虽然铝合金在高温下的力学性能较差^[14],但在火灾发生后,其强度会随着外界温度的降低而得到不同程度的恢复,使得灾后未倒塌结构仍具有一定承载能力,经检测和修复加固后仍可使用,从而降低火灾损失。

节点作为结构中受力最为关键的部分,其火灾后的承载性能值得关注;但目前尚未出现有关铝合金板式节点火灾后力学性能的研究。基于此,通过试验及有限元分析,对铝合金板式节点火灾后承载性能进行研究,以便为铝合金网壳的火灾后修复加固提供依据。

1 材性试验

所有材性试样均在截面规格为H100mm×50mm×4mm×5mm的6061-T6铝合金杆件腹板处取样,材性试件的尺寸按GB/T 228—2010^[15]以及

GB/T 2975—2018^[16]标准确定。将材性试件在高温炉中加热以模拟试件的过火过程,按ISO834标准升温曲线进行自动升温,当炉温达预设过火温度后,恒温0.5h后取出并自然冷却至室温,用于材料力学性能试验^[17-21]。过火温度 T_{at} 分别为室温(20℃)、100℃、200℃、300℃、350℃、400℃、450℃、500℃和550℃等,每个温度下各有2根拉伸试件,试件总数为18根。试件按“CG-T-i”进行命名,其中T表示过火温度,i表示平行试件编号。

18根标准材性试件破坏形态如图1a所示。当过火温度低于300℃时,材性试件断裂处有明显颈缩现象,具备塑性破坏特征;当过火温度处于300~450℃时,材性试件主要发生脆性破坏,断裂处未表现出明显的颈缩,从试件的应力-应变曲线(图1b)也可以看出,此时试件的极限应变显著减小;而当过火温度高于450℃时,材性试件断裂处也有明显颈缩现象,并重新具备塑性破坏特征,试件的极限应变增大。

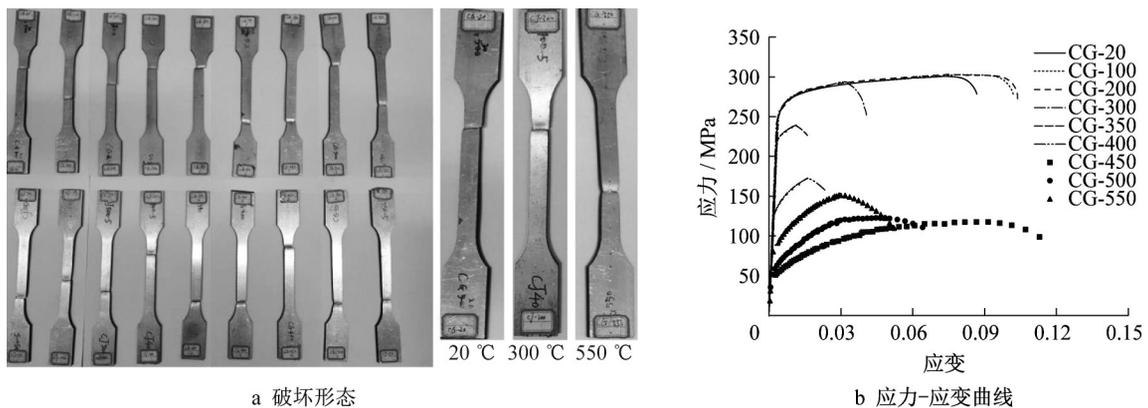


图1 材性试验

Fig. 1 Material property test

表1给出了9组拉伸试验的试验结果,表中数据为2根平行试件的平均值。由表1可见,过火温度对铝合金弹性模量的影响很小,经不同温度过火后,试

件的弹性模量与常温时基本一致,其平均弹性模量为69.8GPa。

表1 拉伸试验结果

Tab. 1 Tensile test results

试件编号	弹性模量/GPa	屈服强度/MPa	抗拉强度/MPa	试件编号	弹性模量/GPa	屈服强度/MPa	抗拉强度/MPa
CG-20	68.3	260.2	300.7	CG-400	70.2	141.2	192.7
CG-100	69.0	255.1	303.0	CG-450	70.1	46.0	118.5
CG-200	68.1	259.5	302.5	CG-500	69.0	61.1	124.1
CG-300	71.4	265.1	293.7	CG-550	70.0	73.5	151.4
CG-350	69.9	219.0	251.5				

由于国产6061-T6铝合金的应力-应变关系曲线没有明显的屈服平台,其名义屈服强度取残余应变

为0.2%对应的应力 $f_{0.2}$ 。当过火温度低于300℃时,其屈服强度及抗拉强度与常温状态下基本一致;当

过火温度高于300℃后,屈服强度及抗拉强度开始迅速减小,并在450℃时达到最低值;而当过火温度高于450℃后,屈服强度及抗拉强度又会有较小幅度的提升。

定义铝合金屈服强度折减系数为过火后的屈服强度 f_{yT} 与室温下未受火的屈服强度 f_y 之比,抗拉强度过火折减系数为受火后的抗拉强度 f_{uT} 与室温下未受火的抗拉强度 f_u 之比。基于试验结果计算得到的屈服强度及抗拉强度过火折减系数变化规律呈现明显的“三折线”走势,最终拟合得到的强度过火折减系数计算式为见式(1)和式(2)。试验和拟合计算式得到的强度过火折减系数对比如图2所示。

$$f_{yT}/f_y = \begin{cases} 0.996 + 8.324 \times 10^{-5} \times T & (20^\circ\text{C} \leq T < 300^\circ\text{C}) \\ -1.887 \times 10^{-5} \times T^2 + 0.0085 \times T + 0.169 & (300^\circ\text{C} \leq T < 450^\circ\text{C}) \\ -2.075 \times 10^{-6} \times T^2 + 0.00313 \times T - 0.812 & (450^\circ\text{C} \leq T \leq 550^\circ\text{C}) \end{cases} \quad (1)$$

$$f_{uT}/f_u = \begin{cases} 1.009 - 6.962 \times 10^{-5} \times T & (20^\circ\text{C} \leq T < 300^\circ\text{C}) \\ -1.064 \times 10^{-5} \times T^2 + 4.092 \times 10^{-3} \times T + 0.706 & (300^\circ\text{C} \leq T < 450^\circ\text{C}) \\ 1.438 \times 10^{-5} \times T^2 - 1.328 \times 10^{-2} \times T + 3.460 & (450^\circ\text{C} \leq T \leq 550^\circ\text{C}) \end{cases} \quad (2)$$

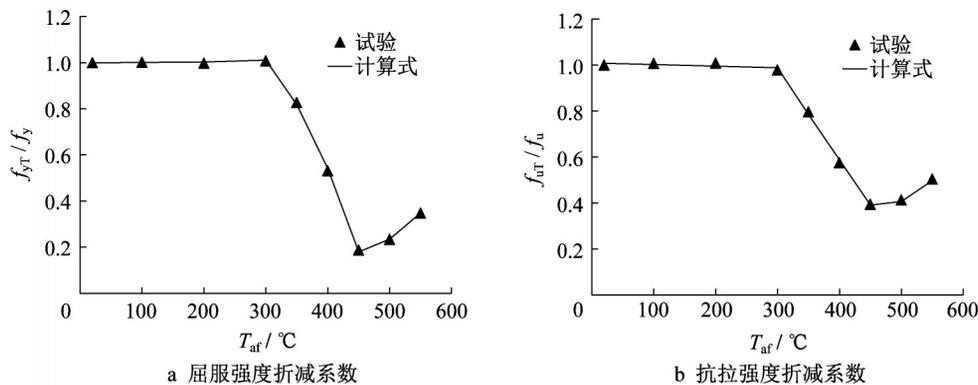


图2 强度折减系数

Fig. 2 Strength reduction factors

2 节点试验

2.1 试件设计

为研究过火温度和节点板厚度对铝合金板式节点承载力和刚度的影响,考虑过火温度为室温(20℃)、200℃、300℃、400℃、500℃和550℃等6种情况,节点各部件过火过程与材性试件过火过程一致,节点板厚度为2mm和5mm这2种情况,共计12个板式节点试件。节点试件按“JT-j”进行命名,其中T为过火温度,j为节点板的厚度。铝合金板式节点试件装配示意图如图3所示,节点板和杆件均为6061-T6铝合金。每个节点试件通过2块节点板连接6根H型杆件,其中4根杆件长度为150mm,2根杆件长度为1050mm。杆件截面为工字型截面,取截面规格为H 100mm×50mm×4mm×5mm,根据郭小农团队以前的试验研究成果,该尺寸已能较好反应结构整体以及节点的受力特性^[11-12]。每根杆件端部上、下

翼缘通过6个M6不锈钢螺栓与节点板连接,螺孔直径均为6.5mm,螺栓材质为奥氏体不锈钢,性能等级为A2-70。

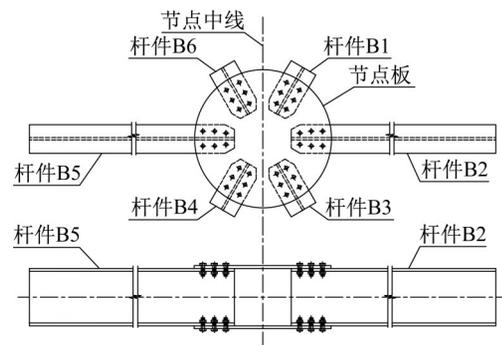


图3 板式节点试件示意

Fig. 3 Gusset plate joint specimens

2.2 加载方案

加载装置如图4a所示,采用两杆加载模式,节点域传力较为明确,便于研究节点域的受力机理以及

破坏模式^[22]。试验采用可调节宽度的夹支铰支座以模拟两端简支的约束支承条件,支座构造如图4b所示。试验采用两点对称加载,可防止因不平衡弯矩

引起节点发生面外扭转,加载点与支座中心的水平距离为300mm。在每个千斤顶与加载杆件上翼缘之间各放置一块加载垫块以防止杆件局部压屈。

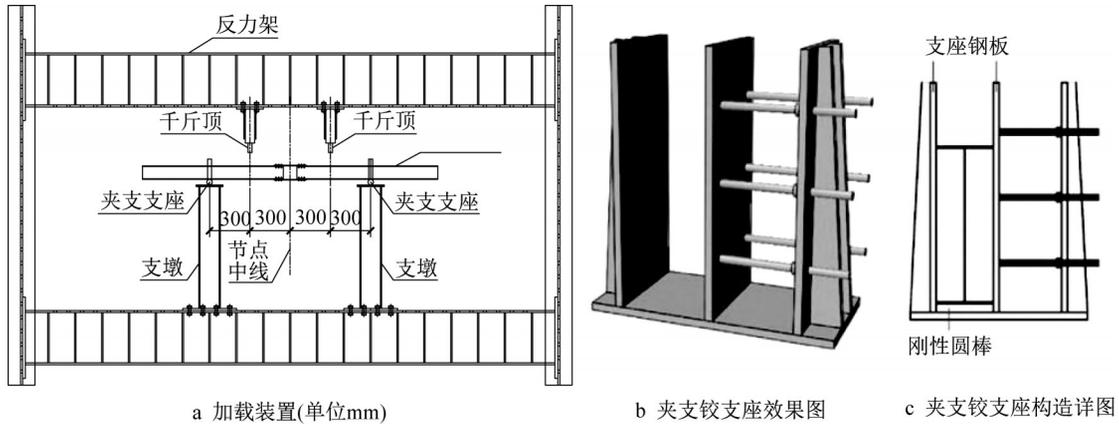


图4 加载方案示意
Fig. 4 Loading scheme

2.3 测点布置

所有试件采用相同的测点布置方案:分别在杆件B2、B5的加载点所在位置的上下翼缘处布置一个位移计D-2、D-3来监测加载点位移并测量杆件挠度,以此来间接计算节点的转角;为监测加载点是否出现面外偏心,分别在加载杆件B2、B5靠近节点域的

截面上、下翼缘的左右两端布置4枚单向应变片,编号为P5~P8、P9~P12,该处应变片读数可用于计算杆端弯矩和轴力;为监测约束端内力,分别在加载杆件B2、B5靠近约束端的截面上、下翼缘的左右两侧布置4枚单向应变片,编号为P1~P4、P13~P16,杆件上的测点布置如图5所示。

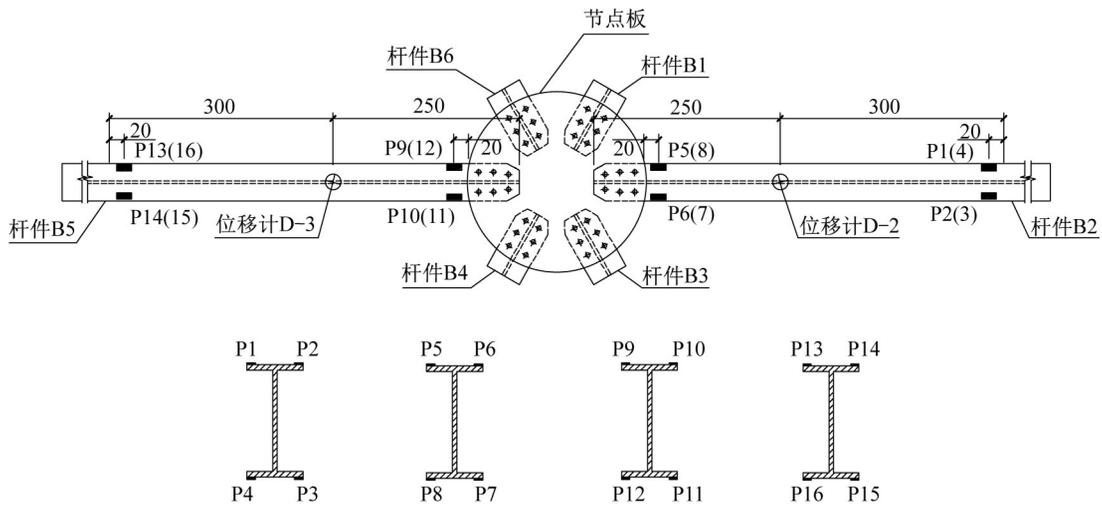


图5 杆件测点布置
Fig. 5 Arrangement of measuring points on members

在上节点板顶面及下节点板底面(外表面)自由区对称轴上布置3个径向和3个环向应变片,应变片按图6中摆放情况进行顺时针编号;在上节点板顶面及下节点板底面(外表面)中心区对称轴上布置三向应变花;在上节点板外表面中心附近布置一竖向位移计D-1,用来监测节点试件的整体变形情况,节点板测点布置如图6所示。

3 节点试验结果及分析

3.1 破坏模式和承载力

第2节所述所有试件的破坏模式和极限承载力见表2。结合现场试验观察记录与实测曲线发现,在加载初期,螺栓与节点板首先开始贴紧,节点板此时发出轻微“噼啪”的响声,后续随着荷载的增加,杆件

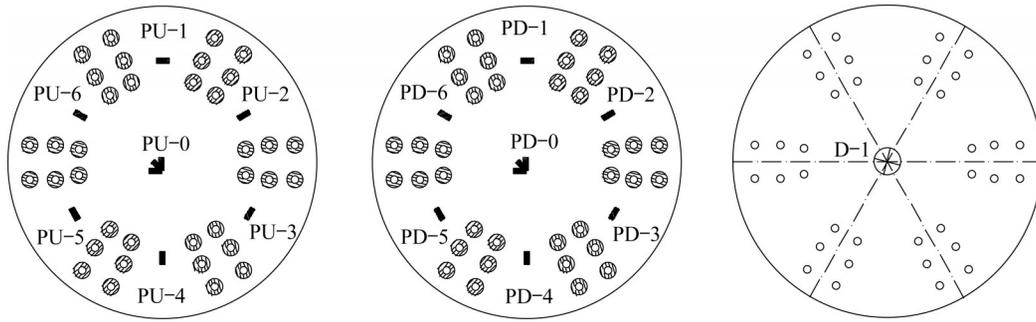


图 6 节点板测点布置

Fig. 6 Arrangement of measuring points on gusset plates

及节点板的竖向位移计及应变读数基本呈线性增长。

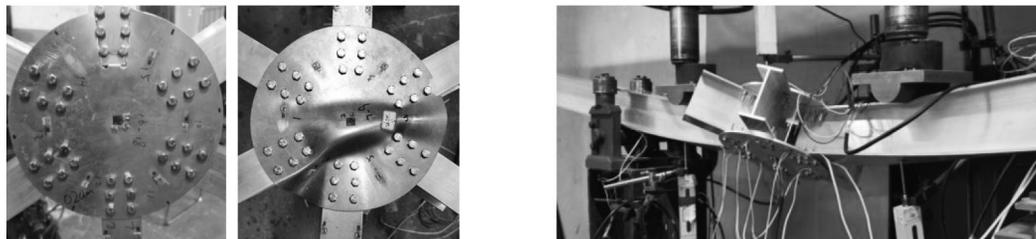
表 2 各试件的极限弯矩和破坏模式

Tab. 2 Bending capacity and failure modes of specimens

试件编号	极限弯矩/(kN·m)	破坏模式	试件编号	极限弯矩/(kN·m)	破坏模式
J20-2	3.49	受拉节点板块状拉剪破坏	J20-5	6.02	杆件失稳破坏
J200-2	3.50	受拉节点板块状拉剪破坏	J200-5	6.21	杆件失稳破坏
J300-2	3.62	受拉节点板块状拉剪破坏	J300-5	6.19	杆件失稳破坏
J400-2	1.87	受压节点板屈曲破坏	J400-5	3.59	杆件失稳破坏
J500-2	1.25	受压节点板屈曲破坏	J500-5	2.24	杆件失稳破坏
J550-2	1.53	受压节点板屈曲破坏	J550-5	3.01	杆件失稳破坏

对于薄板节点,节点域向下移动的同时杆件并无明显变形而节点板则变形明显,最终节点板发生破坏,杆件无明显变形。薄板节点的节点板呈现块状拉剪破坏或屈曲破坏 2 种破坏形式,如图 7a 所示。

对于厚板节点,节点板向下移动的同时向一侧倾斜,杆件出现弯扭变形。在加载末期,杆件发生明显弯扭变形,而节点板无明显变形。对于厚板节点只出现杆件失稳破坏,如图 7b 所示。



a 薄板节点破坏

b 厚板节点破坏

图 7 试件破坏形态

Fig. 7 Failure modes of specimens

3.2 试验结果分析

根据实验监测系统记录的杆件上应变片读数,可得铝合金板式节点的弯矩-转角曲线^[11]。常温下铝合金板式节点的弯曲刚度性能分为螺栓嵌固、螺栓滑移、孔壁承压和节点失效 4 个阶段^[10],如图 8 所示。

根据位移计 D-1、D-2 和 D-3 的读数,可以绘制出节点试件的弯矩-转角曲线,如图 9 所示。由图 9 可知,过火后铝合金板式节点弯矩-转角曲线的形状基本符合常温下的四折线模型。图 10 给出了各阶

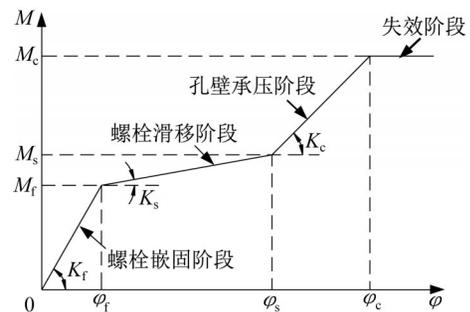


图 8 铝合金板式节点四折线模型

Fig. 8 Four-line model of AAG joints

段刚度和承载力随过火温度的变化规律。

在加载初期,曲线进入螺栓嵌固阶段。从图9和图10可以看出,随着过火温度的改变,螺栓嵌固阶段的刚度 K_f 及极限弯矩 M_f 并没有发生明显改变,

螺栓滑移阶段的转角区间范围基本一致。由此可知,螺栓嵌固阶段极限弯矩 M_f 及刚度 K_f 基本没有折减,与过火温度无明显关系。

在加载后期,曲线进入孔壁承压阶段,其刚度及

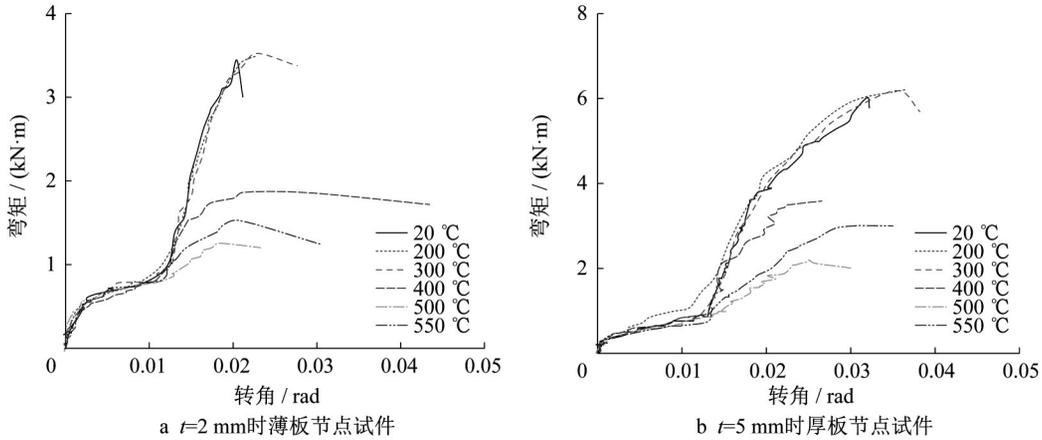


图9 弯矩-转角曲线

Fig. 9 Moment-rotation curves

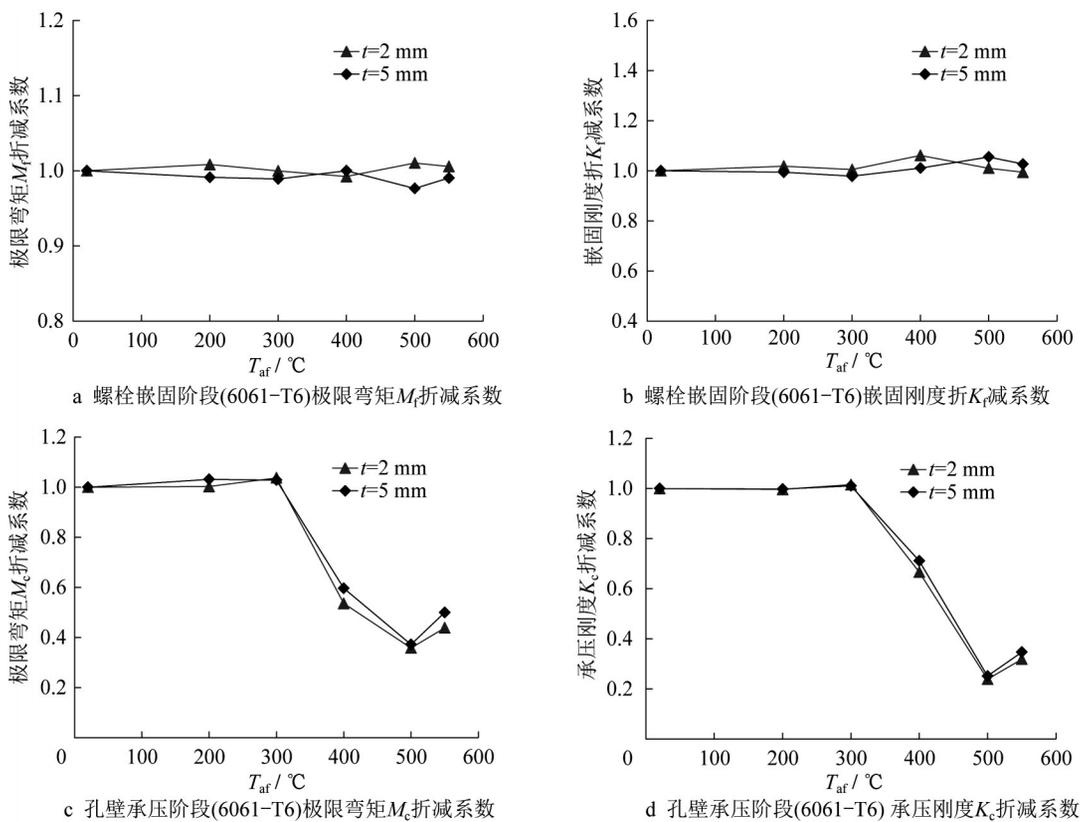


图10 过火后铝合金板式节点承载力和刚度折减系数

Fig. 10 Reduction factors of bearing capacity and stiffness of AAG joints after fire

极限弯矩随过火温度的改变发生不同程度的折减,图10c、图10d给出了铝合金板式节点过火后弯矩-转角曲线中孔壁承压阶段的极限弯矩 M_c 及刚度 K_c 与

过火温度的关系。从图中可以初步得到,孔壁承压阶段的极限弯矩 M_c 及刚度 K_c 与过火温度的关系呈现“三折线”走势。

4 数值模拟的建立和验证

采用通用有限元软件ABAQUS对过火后铝合金板式节点破坏过程进行模拟。考虑到螺栓对最终结果影响很小^[11],故数值模型中不对螺纹及垫片进

行建模;螺杆直径采用其名义值,并考虑螺杆与螺栓孔之间的孔隙。为模拟部分螺栓与孔壁在正式加载前就进入了承压阶段这一现象,调整靠近节点中心的第1排螺孔直径与螺栓直径相同。两杆对称荷载下的全尺寸铝合金板式节点有限元模型见图11a。

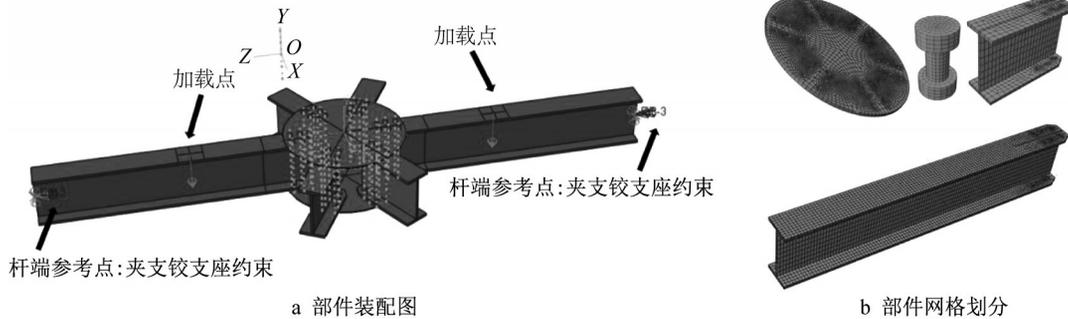


图11 节点有限元模型

Fig. 11 Infinite element model of joint

所有部件均采用三维线性减缩积分六面体单元(C3D8R)进行模拟。由于螺栓孔附近建立了较多接触关系,故加大了螺栓孔附近单元密度,各部件具体网格划分见图11b。铝合金节点板及杆件经不同过火温度处理后的材料性能由拉伸试验得到。不锈钢螺栓的本构关系采用双折线模型,弹性模量和屈服强度均可取为其常温下的值^[23]。边界条件在初始时间步施加。其中,在杆件中部施加强迫位移,以模拟实际加载情况;杆端通过设置参考点施加夹支铰支座约束。在ABAQUS有限元模型中通过设置接触对考虑铝合金板式节点不同部件受力时的相互作用,共考虑四大类接触对,各接触对的属性见表3。

其中,螺帽与节点板间设置了过盈接触以模拟螺栓预紧力。

图12给出了薄板节点和厚板节点的典型破坏模式图。从图12可以看出,对于薄板节点,受拉节点板出现了大范围的塑性区,塑性区的分布和块状拉剪破坏线一致;而受压节点板出现了较大的屈曲变形,和试验所得破坏模式一致。对于厚板节点,节点整体向一侧发生弯扭失稳,杆件上出现了大范围的塑性区,并产生较大的弯扭变形,加载点附近有凹痕。由图7和图12可知,有限元分析所得的破坏模式与试验现象基本一致。

图13给出了典型节点J300-2和J300-5的弯矩-

表3 接触对参数设定

Tab. 3 Setting of contact pairs

接触对	主面	从面	切向属性	摩擦系数	法向属性
杆件翼缘—节点板	杆件翼缘	节点板	罚函数(penalty)	0.3	硬接触
节点板—螺帽	节点板	螺帽	罚函数(penalty)	0.3	硬接触
杆件翼缘—螺帽	杆件翼缘	螺帽	罚函数(penalty)	0.3	硬接触
螺杆—螺栓孔	螺杆	螺栓孔	无摩擦(frictionless)	无	硬接触

转角曲线的数值分析结果与试验结果的对比图。从图13可以看出,数值模型计算结果具有较高的准确性。在此基础上,表4和表5给出了螺栓嵌固阶段和孔壁承压阶段的刚度和极限弯矩。从表4可知,在螺栓嵌固阶段,极限弯矩 M_i 及刚度 K_i 的试验实测结果与有限元计算结果之间的最大误差分别为1.55%和1.39%,平均误差为0.06%和0.37%;从表5可知,在孔壁承压阶段,极限弯矩 M_c 及刚度 K_c 的试验实测结果与有限元计算结果之间的最大

误差分别为6.63%和2.29%,平均误差为1.55%和-0.15%。

5 参数分析和公式拟合

第4节研究表明,全尺寸的数值模型和试验结果吻合良好,具有较高的准确性;然而采用全尺寸模型进行大量数值计算效率较低。为此,在全模型的基础上,简化建立了六杆对称荷载下的1/6尺寸铝

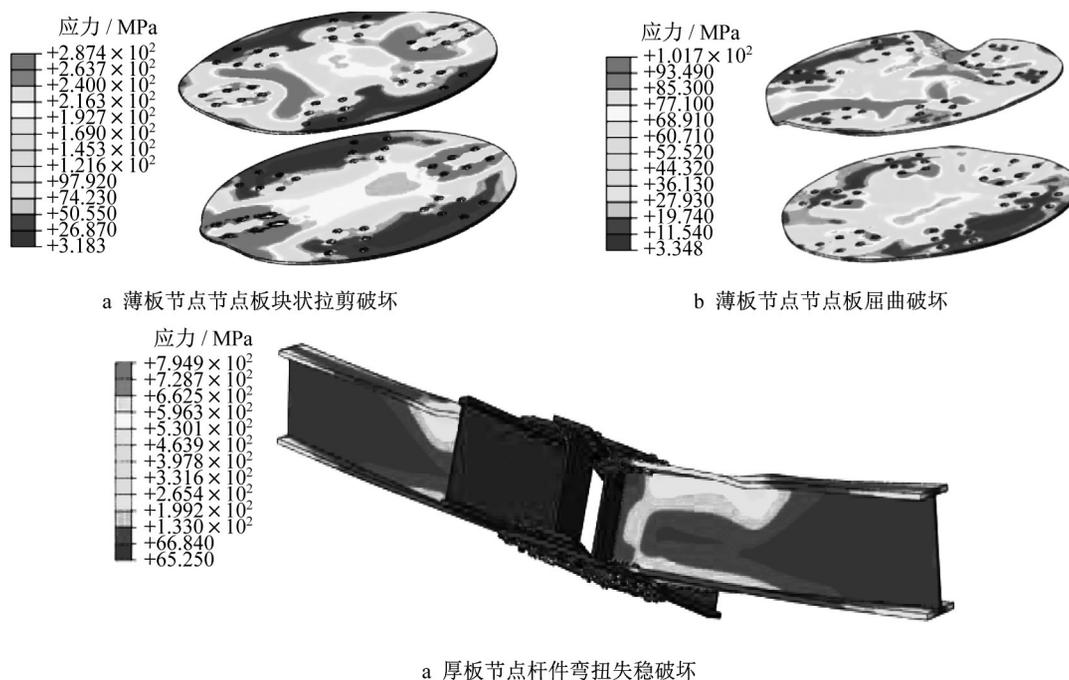


图12 有限元分析结果

Fig. 12 Numerical results

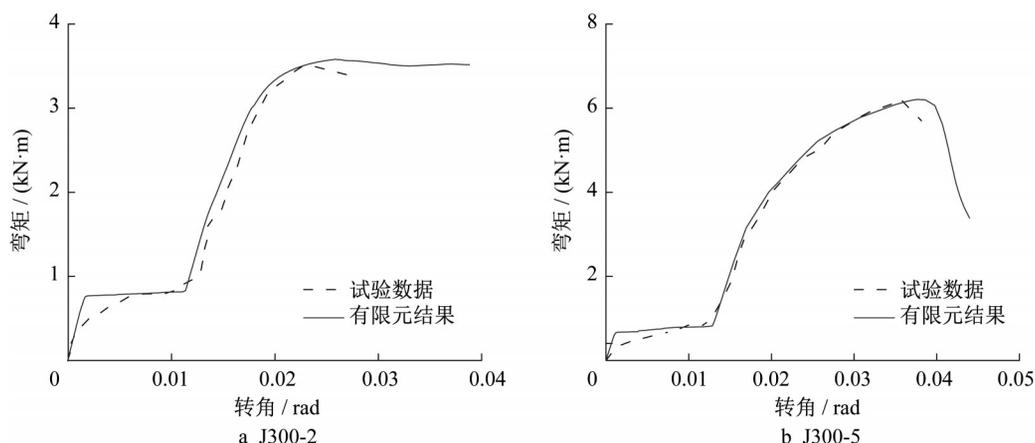


图13 J300-2及J300-5试件的弯矩-转角曲线

Fig. 13 Bending moment-rotation curves of specimens J300-2 and J300-5

合金板式节点有限元模型并进行参数化分析,其建模方法与两杆对称荷载下的全尺寸铝合金板式节点有限元模型完全一致^[11]。

共建立20个1/6数值模型,如图14所示。通过改变模型的铝合金牌号、节点板厚度、过火温度等参数以研究材料性能、尺寸规格及过火温度对铝合金板式节点火灾后承载性能的影响规律。节点板厚度考虑2mm及5mm这2种;铝合金牌号选用6061-T6;过火温度选取常温(20℃)、100℃、200℃、300℃、350℃、400℃、450℃、500℃和550℃。

汇总所有数值计算结果可知,在不同过火温度

条件下,1/6模型的螺栓嵌固刚度 K_{CT} 、螺栓嵌固极限弯矩 M_{CT} 随过火温度的变化规律不明显,这与试验结果及全尺寸模型数值分析结果相同。因此螺栓嵌固刚度及螺栓嵌固极限弯矩可采用常温下的计算公式^[7]。

在孔壁承压阶段,过火温度对极限弯矩和承压刚度产生明显影响,可以通过设置过火温度影响系数 γ_{CT} 和 ζ_{CT} 来搭建与过火后极限弯矩和承压刚度计算公式与其常温下计算式的关联性。在文献[7]提出的常温下计算公式的基础上,可得火灾后的孔壁承压刚度 K_{CT} 及承压阶段极限弯矩 M_{CT} 的计算式,如

表4 螺栓嵌固阶段试验结果与有限元结果对比

Tab. 4 Comparison of experiential and numerical results at the stage of bolts fixed

板厚/mm	过火温度/°C	极限弯矩			嵌固刚度		
		试验结果/ (kN·m)	有限元结果/ (kN·m)	误差/ %	试验结果/(kN·m· rad ⁻¹)	有限元结果/(kN·m· rad ⁻¹)	误差/ %
2(薄板)	20	0.82	0.82	0	490.35	497.15	1.39
	200	0.82	0.82	0	499.31	502.92	0.72
	300	0.82	0.82	0	492.65	497.05	0.89
	400	0.81	0.81	0	520.24	525.46	1.00
	500	0.82	0.82	0	495.31	497.71	0.48
	550	0.82	0.80	-1.88	487.36	486.12	-0.25
5(厚板)	20	0.79	0.79	0	535.97	540.12	0.77
	200	0.78	0.78	0	532.64	535.37	0.51
	300	0.78	0.79	1.10	524.21	525.29	0.21
	400	0.79	0.79	0	541.61	538.35	-0.60
	500	0.77	0.78	1.55	565.32	566.92	0.28
	550	0.78	0.78	0	550.31	544.75	-1.01

表5 孔壁承压阶段试验结果与有限元结果对比

Tab. 5 Comparison of experiential and numerical results at the stage of bolt holes pressed

板厚/mm	过火温度/°C	极限弯矩			承压刚度		
		试验结果/ (kN·m)	有限元结果/ (kN·m)	误差/ %	试验结果/(kN·m· rad ⁻¹)	有限元结果/(kN·m· rad ⁻¹)	误差/ %
2(薄板)	20	3.49	3.56	2.08	417.51	418.91	0.34
	200	3.5	3.56	1.57	416.03	416.03	0
	300	3.62	3.58	-1.08	423.89	427.95	0.96
	400	1.87	1.91	2.26	278.31	274.12	-1.51
	500	1.25	1.32	5.29	99.67	101.95	2.29
	550	1.53	1.63	6.63	133.05	131.94	-0.83
5(厚板)	20	6.02	6.18	2.64	660.98	662.00	0.15
	200	6.21	6.16	-0.82	659.34	658.00	-0.20
	300	6.19	6.21	0.31	667.98	668.00	0
	400	3.59	3.52	-2.01	470.14	468.00	-0.46
	500	2.24	2.25	0.40	166.14	165.00	-0.69
	550	3.01	3.05	1.39	229.32	225.00	-1.88

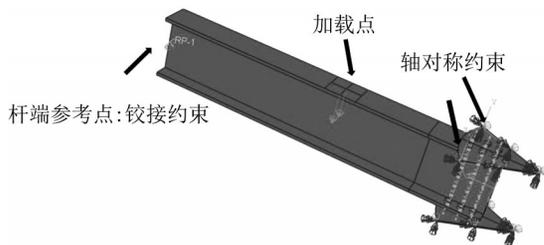


图14 节点的1/6模型

Fig. 14 1/6 finite element model

式(3)、式(4)所示:

$$K_{cT} = \frac{\zeta_{cT}}{\frac{1}{0.76E_T t_p h^2} + \frac{2(t_t + t_p)}{(0.00958d + 0.129)nh^2 E_T} + \frac{(R - R_c)}{1.14E_T I}} \quad (3)$$

$$M_{cT} = \frac{2.5\alpha f_{uT} n d t h \gamma_{cT}}{1 + 0.5\beta} \quad (4)$$

式中: ζ_{cT} 为孔壁承压刚度过火温度影响系数,考虑了过火后铝合金和不锈钢的热膨胀以及铝合金材料的塑性软化等因素对该阶段刚度的折减程度; γ_{cT} 为螺栓嵌固极限弯矩过火温度影响系数,考虑了节点过火后对其极限弯矩的折减程度; E_T 为过火后的弹性模量; f_{uT} 为过火后的抗拉强度,其余参数的意义详见文献[7]。

图15给出了根据1/6数值模型计算得到的 γ_{cT} 和 ζ_{cT} 随过火温度的变化规律。从图15可以看出,在不同过火温度条件下,孔壁承压刚度 K_{cT} 及孔壁承压极限弯矩 M_{cT} 与过火温度之间存在明显的“三折线”走势,因此可以采用分段函数的形式进行拟合。孔壁承压刚度过火温度影响系数 ζ_{cT} 及孔壁承压极限弯矩过火温度影响系数 γ_{cT} 拟合结果如式(5)、式(6)所示:

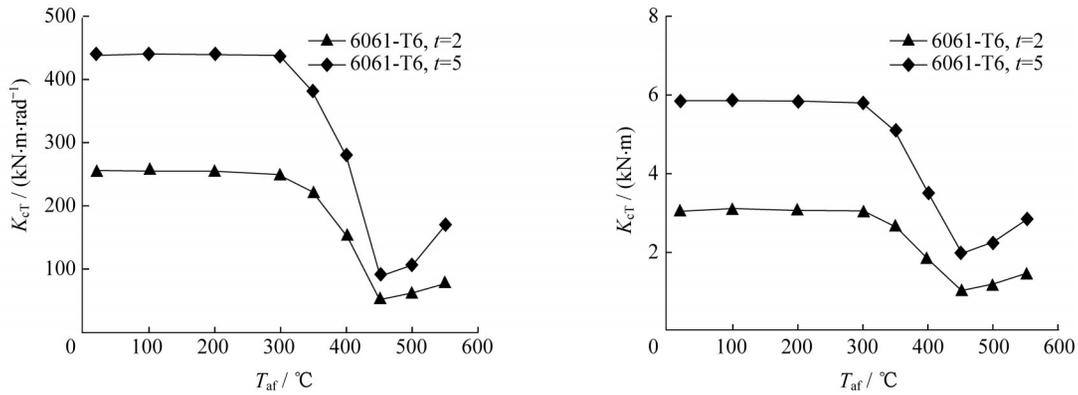


图15 孔壁承压阶段有限元结果

Fig. 15 Numerical results at the stage of bolt holes pressed

$$\zeta_{ct} = \begin{cases} -0.000\ 079\ 9T + 1.008 & (20^\circ\text{C} \leq T \leq 300^\circ\text{C}) \\ -0.000\ 027\ 8T^2 + 0.015\ 7T - 1.221 & (300^\circ\text{C} < T \leq 450^\circ\text{C}) \\ 0.000\ 004\ 91T^2 - 0.003\ 93T + 0.984 & (450^\circ\text{C} < T \leq 550^\circ\text{C}) \end{cases} \quad (5)$$

$$\gamma_{ct} = \begin{cases} -0.000\ 054\ 1T + 1.006 & (20^\circ\text{C} \leq T \leq 300^\circ\text{C}) \\ -0.000\ 012\ 5T^2 + 0.004\ 97T + 0.633 & (300^\circ\text{C} < T \leq 450^\circ\text{C}) \\ 0.000\ 0131T^2 - 0.011\ 8T + 2.976 & (450^\circ\text{C} < T \leq 550^\circ\text{C}) \end{cases} \quad (6)$$

表6对不同过火温度条件下孔壁承压刚度 K_{ct} 及孔壁承压极限弯矩 M_{ct} 的误差分析进行了汇总。从表6可以看出,由式(5)、式(6)得到的计算结果和数值分析结果的误差均在5%以内,从而验证了该参数拟合计算式的合理性与准确性。

图16给出了过火后弯曲刚度四折线模型与有限元结果的对比情况,图中给出了3个典型过火温度下的对比曲线。从图16可以看出,在全过程中,有限元结果与过火后四折线模型基本吻合,式(3)~(6)计算得到的承载力与刚度能较好地反映实际结果。

表6 孔壁承压阶段拟合公式与有限元结果对比

Tab. 6 Comparison of theoretical and numerical results at the stage of bolt holes pressed

模型编号	M_{ct} 误差/ %	K_{ct} 误差/ %	模型编号	M_{ct} 误差/ %	K_{ct} 误差/ %
J20-2-T6-6	0.73	-0.29	J20-5-T6-6	0.97	0.49
J100-2-T6-6	-0.25	-1.37	J100-5-T6-6	0.21	-0.27
J200-2-T6-6	-0.08	-1.57	J200-5-T6-6	0.33	0.18
J300-2-T6-6	0.61	-0.29	J300-5-T6-6	0.89	0.30
J350-2-T6-6	-2.78	-1.87	J350-5-T6-6	-2.21	2.06
J400-2-T6-6	4.58	-0.48	J400-5-T6-6	4.39	-2.29
J450-2-T6-6	-2.40	-4.15	J450-5-T6-6	-2.06	2.93
J500-2-T6-6	0.36	-0.02	J500-5-T6-6	0.22	-0.79
J550-2-T6-6	0.34	-0.11	J550-5-T6-6	0.26	-0.51

6 结论

(1)国产6061-T6铝合金单次受火经自然冷却后的弹性模量在过火后无明显变化,但材料强度受过火温度影响较大,呈现明显的“三折线”走势;当过火温度高于300℃后,屈服强度及抗拉强度开始迅速降低,并在450℃时达到最低值,降幅达80%和60%,之后随着过火温度的继续升高,其屈服强度及

抗拉强度会出现小幅度的恢复。

(2)铝合金板式节点在过火后发生的破坏模式与常温下的破坏模式基本相同;其中,薄板节点试件发生受拉节点板块状拉剪或受压节点板屈曲破坏,厚板节点试件发生杆件弯扭失稳破坏。

(3)铝合金板式节点过火后弯矩-转角曲线中的螺栓嵌固阶段极限弯矩 M_i 及刚度 K_i 基本没有折减,与过火温度无明显关系,与常温下一致。

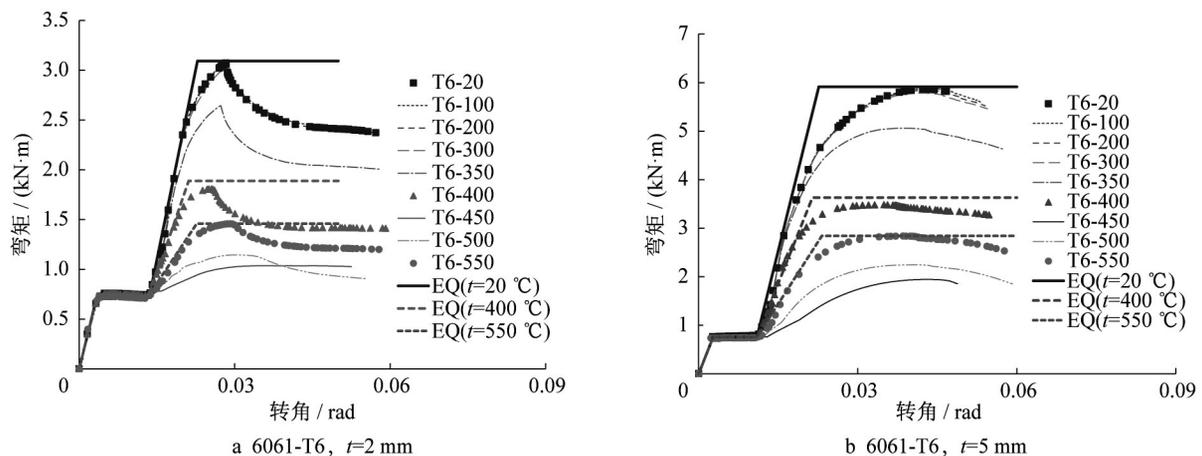


图 16 四折线模型及弯矩-转角曲线对比

Fig. 16 Four-line model and bending moment-rotation curves

(4) 铝合金板式节点过火后弯矩-转角曲线中的孔壁承压阶段极限弯矩 M_c 及刚度 K_c 与过火温度有明显关系, 呈现“三折线”走势。

(5) 火灾后铝合金板式节点的弯矩-转角曲线也可采用常温下的四折线模型描述, 在常温条件下各阶段的弯曲刚度计算式的基础上引入过火温度影响系数, 可考虑过火温度对预紧力及材料热膨胀等因素对各阶段极限弯矩及刚度的影响。

作者贡献声明:

郭小农: 指导论文开展、文章撰写与修改工作。

徐泽宇: 参与理论分析、试验研究及文章初稿撰写。

陈晨: 参与试验研究。

罗金辉: 指导理论分析及文章修改工作。

参考文献:

- [1] 张其林. 铝合金结构在我国的应用研究与发展[J]. 施工技术, 2018, 47(15): 13.
ZHANG Qilin. Applications researches and developments of aluminum alloy structures in China [J]. Construction Technology, 2018, 47(15): 13.
- [2] 沈祖炎, 郭小农, 李元齐. 铝合金结构研究现状简述[J]. 建筑结构学报, 2007, 28(6): 100.
SHEN Zuyan, GUO Xiaonong, LI Yuanqi. State-of-the-arts of research on aluminum alloy structures [J]. Journal of Building Structures, 2007, 28(6): 100.
- [3] 杨联萍, 韦申, 张其林. 铝合金空间网格结构研究现状及关键问题[J]. 建筑结构学报, 2013, 34(2): 1.
YANG Lianping, WEI Shen, ZHANG Qilin. Aluminum reticulated spatial structures state of the art and key issues [J]. Journal of Building Structures, 2013, 34(2): 1.
- [4] 张竞乐, 赵金城, 许洪明. 单层网壳板式节点的刚度分析[J]. 工业建筑, 2005, 35(4): 88.

ZHANG Jingle, ZHAO Jincheng, XU Hongming. Analysis of stiffness of gusset-type joints for single-layer reticulated shells [J]. Industrial Construction, 2005, 35(4): 88.

- [5] 郭小农, 邱丽秋, 罗永峰, 等. 铝合金板式节点受弯承载力试验研究[J]. 湖南大学学报(自然科学版), 2014, 11(4): 47.
GUO Xiaonong, QIU Liquu, LUO Yongfeng, *et al.* Experimental research on the bending capacity of aluminum alloy gusset joints [J]. Journal of Hunan University (Natural Science), 2014, 11(4): 47.
- [6] GUO X, XIONG Z, LUO Y, *et al.* Block tearing and local buckling of aluminum alloy gusset joint plates [J]. KSCE Journal of Civil Engineering, 2016, 20(2): 820.
- [7] 郭小农, 熊哲, 罗永峰, 等. 铝合金板式节点弯曲刚度理论分析[J]. 建筑结构学报, 2014, 35(10): 144.
GUO Xiaonong, XIONG Zhe, LUO Yongfeng, *et al.* Theoretical study on bending stiffness of aluminum alloy gusset joint [J]. Journal of Building Structures, 2014, 35(10): 144.
- [8] 王元清, 张颖, 张俊光, 等. 铝合金箱形-工字形盘式节点整体变形性能试验研究[J]. 天津大学学报(自然科学与工程技术版), 2020, 53(5): 527.
WANG Yuanqing, ZHANG Ying, ZHANG Junguang, *et al.* Experimental investigation of overall deformation performance of aluminum alloy box-I section member TEMCOR joints [J]. Journal of Tianjin University (Science and Technology), 2020, 53(5): 527.
- [9] JIANG Y, MA H, RICHARD L J Y, *et al.* Testing of aluminum alloyed bolted joints for connecting aluminum rectangular hollow sections in reticulated shells [J]. Engineering Structures, 2020, 218: 110848.
- [10] LIU H, LI B, CHEN Z, *et al.* Damage analysis of aluminum alloy gusset joints under cyclic loading based on continuum damage mechanics [J]. Engineering Structures, 2021, 244: 112729.
- [11] GUO X, ZHU S, LIU X, *et al.* Study on out-of-plane flexural behavior of aluminum alloy gusset joints at elevated temperatures [J]. Thin-Walled Structures, 2018, 123: 452.

- [12] 郭小农, 陈晨, 朱劭骏, 等. 铝合金板式节点网壳破坏性火灾试验[J]. 建筑结构学报, 2021, 42(9): 73.
GUO Xiaonong, CHEN Chen, ZHU Shaojun, *et al.* Destructive fire tests on aluminum alloy reticulated shells with gusset joints [J]. Journal of Building Structures, 2021, 42(9): 73.
- [13] 翟传明, 傅学怡, 杨想兵, 等. 济南奥体中心体育馆火灾后检测鉴定[J]. 建筑结构, 2009, 39(7):119.
ZHAI Chuanming, FU Xueyi, YANG Xiangbing, *et al.* Inspection assessment on stadium of Jinan Olympic Sports Center after fire[J]. Building Structure, 2009, 39(7):119.
- [14] MALJAARS J, TWILT L, FELLINGER J, *et al.* Aluminium structures exposed to fire conditions - An overview [J]. Heron, 2010, 55(2): 85.
- [15] 中国钢铁工业协会. 金属材料拉伸试验: 第一部分: 室温试验方法: GB/T 228—2010[S]. 北京: 中国标准出版社, 2010.
China Iron and Steel Association. Metallic materials—Tensile testing—Part 1: Method of test at room temperature: GB/T 228—2010 [S]. Beijing: Standards Press of China, 2010.
- [16] 冶金工业信息标准研究院. 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备: GB/T 2975—2018[S]. 北京: 中国标准出版社, 2018.
China Metallurgical Information and Standardization Institute. Steel and steel products—location and preparation of samples and test pieces for mechanical testing: GB/T 2975—2018 [S]. Beijing: Standards Press of China, 2018.
- [17] 陈志华, 卢杰, 刘红波. 建筑用铝合金单次及反复受火后力学性能试验研究[J]. 建筑结构学报, 2017, 38(4): 149.
CHEN Zhihua, LU Jie, LIU Hongbo. Experimental investigation on mechanical properties of structural aluminum alloys after single and multiple fire exposure [J]. Journal of Building Structures, 2017, 38(4): 149.
- [18] YUNER H, BEN Y. Post-fire behaviour of ferritic stainless steel material [J]. Construction and Building Materials, 2017, 157: 654.
- [19] SIVAKUMAR K, MAHEN M. Post-fire mechanical properties of cold-formed steel hollow sections [J]. Construction and Building Materials, 2018, 143: 26.
- [20] 刘红波, 周元, 徐旭晨, 等. 火灾高温后6061-T6铝合金挤压型材残余力学性能研究[J]. 空间结构, 2018, 24(3): 75.
LIU Hongbo, ZHOU Yuan, XU Xuchen, *et al.* Research on residual mechanical properties of post-fire 6061-T6 aluminum alloy extruded profiles [J]. Spatial Structures, 2018, 24(3): 75.
- [21] LIU Y, LIU H, CHEN Z. Post-fire mechanical properties of aluminum alloy 6082-T6 [J]. Construction and Building Materials, 2019, 196: 256.
- [22] 郭小农, 熊哲, 罗永峰, 等. 铝合金板式节点面外初始弯曲刚度的杆件间交互影响[J]. 湖南大学学报(自然科学版), 2015, 42(3): 36.
GUO Xiaonong, XIONG Zhe, LUO Yongfeng, *et al.* The out-of-plane initial bending stiffness interaction of members on the aluminum alloy gusset joint [J]. Journal of Hunan University (Natural Science), 2015, 42(3):36..
- [23] 范圣刚, 张岁寒, 孟畅. 高温冷却后奥氏体不锈钢力学性能试验研究[J]. 浙江大学学报(工学版), 2017, 51(12): 2348.
FAN Sengang, ZHANG Suihan, MENG Chang. Experimental investigation on mechanical properties of austenitic stainless steel with elevated temperature cooling [J]. Journal of Zhejiang University (Engineering Science), 2017, 51(12): 2348.