文章编号: 0253-374X(2023)11-1725-10

面向货车编队的水泥混凝土路面结构 拓扑优化设计及验证

高达辰,赵鸿铎,马鲁宽,陈昊昱,成 可 (同济大学道路与交通工程教育部重点实验室,上海 201804)

摘要:货车编队的渠化交通荷载对路面结构提出了高承载 力及精细化设计需求。结合拓扑优化理论,基于变密度法、 拓扑梯度法与移动渐近线法,提出了面向水泥混凝土路面的 结构拓扑优化算法;分析货车编队轮迹偏移特征,利用数值 计算设计了面向货车编队的水泥混凝土路面拓扑优化原型 结构;从力学性能角度通过室内缩尺试验探究了拓扑优化原 型结构的合理性。结果表明,对于轮迹零偏移和15 cm 偏移 范围的两种荷载分布,拓扑优化原型结构最大疲劳应力分别 为传统结构的45.0%和37.5%,同时其质量分别为传统结构 的34.3%和30.5%;试验测得的拓扑优化原型结构的最大疲 劳应力与理论计算值相近,且相较于传统结构,其极限承载 力提升了18.3%,证明了设计方法的有效性。

关键词:道路工程;货车编队;路面结构;水泥混凝土路面; 拓扑优化

中图分类号: U416.222 文献标志码: A

Topology Optimization Design and Validation of Cement Concrete Pavement Structure for Truck Platooning

GAO Dachen, ZHAO Hongduo, MA Lukuan, CHEN Haoyu, CHENG Ke,

(Key Laboratory of Road and Traffic Engineering of the Ministry of Education, Tongji University, Shanghai 201804, China)

Abstract: Truck platooning has proposed high bearing capacity and fine design requirement for pavement structure. In combination with the topology optimization theory, this paper proposes a topology optimization method of cement concrete pavement structure based on the solid isotropic microstructure with penalization (SIMP) method, the topology gradient method, and the method of moving asymptotes (MMA). A prototype structure of cement concrete pavement is designed based on the numerical calculation, considering the analyzed wheel track characteristic of truck platooning. Finally, the scale experiment is employed to verify the mechanical property of the prototype structure. The results show that the maximum fatigue stress of the prototype is reduced to 45.0% and 37.5% of the traditional concrete pavement structure at a channelized traffic load and the traffic load with an offset of 15 cm respectively, and the weight is reduced to 34.3% and 30.5% of the traditional structure. The bearing capacity of the prototype structure measured by the experiment is 18.3% higher than the traditional structure, which proves the effectiveness of the design method.

Key words: road engineering; truck platooning; pavement structure; cement concrete pavement; topology optimization

货车编队是指多辆货车通过车联网和自动驾驶 技术以较小车距和稳定轨迹运行的编队行驶模式, 该行驶模式可提高运输效率、扩大路网容量、实现节 能减排(车辆节省燃油约8%~13%^[1]),已成为各国 落实网联汽车发展的普遍战略。相较于传统货车, 编队运行货车具有高精度的定位和操控系统,其轮 迹横向分布较为集中,交通渠化现象突出。研究表 明,自动驾驶等级不同,轮迹横向分布标准差可相差 1倍以上^[2]。在轮迹横向"零"偏移时,即极度渠化的 交通荷载下,路面结构累计疲劳损伤会提高近2 倍^[3]。因此,货车编队荷载的高频和渠化作用对路 面承载能力和寿命提出了更高要求。同时,渠化的

文拓

展

介

E-mail: 20777503@tongji.edu.cn

收稿日期: 2022-05-15

基金项目:国家自然科学基金(52008310)

第一作者: 高达辰(1999—),男,博士生,主要研究方向为铺面结构优化设计。E-mail: gdc3489@tongji.edu.cn

通信作者:马鲁宽(1990—),男,工学博士,副研究员,主要研究方向为新型铺面结构设计与智能化。

交通荷载造成的路面结构局部受荷现象突出,使路 面结构不同部位力学特性要求的差异性更为显著, 因此对路面结构进行非均匀性的精细化设计变得尤 为重要。

路面结构的非均匀性精细化设计也为路面智能 化与功能化发展提供了更多的可能性。根据智能铺 面的概念与技术发展路径^[45],路面在实现智能化与 功能化过程中,如传感器埋设、排水路面以及管线埋 设等,均对路面结构提出了埋设空间的需求,而非均 匀性精细化设计可以在保证路面结构承载能力与使 用寿命的前提下拓展更多的结构内部空间。同时, 对于以装配式技术^[6]为主的智能铺面建造方式,非 均匀性精细化设计也可以使路面结构实现轻量化, 有效提高建造效率,降低建造成本。

目前,传统路面结构设计方法均采用尺寸优化 与形状优化方法,无法适应货车编队下路面结构的 非均匀性精细化设计需求。而拓扑优化方法作为结 构优化方法之一,可以在设定的区域内,根据给定的 荷载、边界条件与性能指标,对区域内材料分布进行 优化,在路面结构精细化设计方面具有广阔的应用 前景。

拓扑优化理论最早可追溯至1904年 Michell 研 究的离散结构拓扑优化中典型的 Michell 桁架理 论^[7]。随着拓扑优化方法的发展,根据研究对象不 同,拓扑优化可分为离散结构拓扑优化与连续体结 构拓扑优化,目前结构拓扑优化主要研究对象多为 连续体结构。自从1988年Bendsoe与Kikuchi提出 了连续体结构拓扑优化的均匀化方法^[8],拓扑优化 理论进入蓬勃发展时期。在均匀化方法的基础上, 变密度法(SIMP)于1989年由Bendsoe^[9]提出,该方 法的核心是引入一种假想的相对密度在0~1之间可 变的材料,将结构优化问题转变为材料本构模型的 插值问题,通过改变微观尺度上的材料本构关系来 实现宏观尺度的结构优化,是目前使用最为广泛的 拓扑优化方法之一[10-13]。除此之外,拓扑优化的主流 方法还包括由Sethian等提出的水平集方法[14-16],以 及由谢亿民和 Steven 提出的渐进结构拓扑优化 法[17-18]与双向渐进拓扑优化方法[19-20]等。目前,随着 拓扑优化理论的成熟,该方法已被广泛应用于结构 设计,尤其是航空器^[21-22]、车辆的结构轻量化设 计[23-24],以及建筑结构轻量化设计[25-26]。

本文面向货车编队,以水泥混凝土路面结构为 研究对象,基于拓扑优化理论和方法,构建了水泥混 凝土路面结构拓扑优化模型并提出了优化算法;基 于此,在分析货车编队轮迹横向分布特征的基础上, 利用数值计算方法设计了面向货车编队的水泥混凝 土路面拓扑优化原型结构;最后通过3D打印方法制 作了原型结构的缩尺模型,开展力学性能试验以分 析拓扑优化设计方法的合理性。

水泥混凝土路面结构拓扑优化模型 和算法

1.1 拓扑优化问题模型

水泥混凝土路面结构拓扑优化设计首先需保证 优化结构具有足够的承载能力,即水泥混凝土路面 拓扑优化结构应以设计基准期内行车荷载与温度梯 度综合作用产生的面层板疲劳断裂作为设计标准。 同时,考虑到水泥混凝土路面结构的功能化以及轻 量化需求,在拓扑优化设计算法中,问题模型的建立 应当以行车荷载与温度荷载作用下设计域内任一点 的疲劳应力不超过水泥混凝土材料的极限拉应力作 为约束条件,并以结构质量最小化为优化目标。将 优化目标与约束条件建模即可得水泥混凝土路面结 构拓扑优化设计的问题模型,如式(1)所示。

min
$$m(\rho) = \int_{\Omega} \rho \, d\Omega$$

s.t $\begin{cases} a(\boldsymbol{u}, \boldsymbol{v}) = l(\boldsymbol{v}) \\ \sigma_{\max} \leqslant f_{r} \end{cases}$ (1)

式中: ρ 为材料密度,是表征结构内材料分布状态的 变量; Ω 为表征结构区域的有界开集;a(u,v) = l(v)为结构内外力平衡方程的弱形式,u、v分别为实际 位移场与虚拟位移场; σ_{max} 为外部荷载与温度梯度综 合作用下产生的最大疲劳应力; f_r 为水泥混凝土材料 的抗拉强度。

在上述模型基础上,本文选用变密度法(solid isotropic microstructure with penalization, SIMP)作 为结构内材料分布的表述方法,对上述问题模型进 行改进。变密度法的原理为通过离散初始设计域, 并以离散后每个单元内材料密度作为设计变量来表 征结构中材料分布状态,并通过改变不同位置的单 元内材料密度表征结构变化,如图1所示。

由于SIMP方法会导致大量的灰度材料出现, 即单元内材料密度介于0与1之间,不利于工程建造。为避免优化结果出现此类情况,将拓扑优化问题模型(式(1))中的密度 ρ 替代为体积插值函数 $m_v(y)$,可用式(2)表示。



$$\min_{z \in [0,1]} f(z) = \frac{A^{T} m_{V}(y)}{A^{T} I}$$

s.t
$$\begin{cases} a(u, v) = l(v) \\ g_{j}(z, u) = m_{E}(y_{j}) \Lambda_{j}(\Lambda_{j}^{2} + 1) \leq 0 \\ j = 1, \cdots, N \end{cases}$$
 (2)

其中

$$m_{\rm v}(y_j) = \frac{\tanh(\beta\eta) + \tanh(\beta(y_j - \eta))}{\tanh(\beta\eta) + \tanh(\beta(1 - \eta))} \quad (3)$$

$$m_{\mathrm{E}}(y_{j}) = \varepsilon + (1 - \varepsilon) \left[m_{\mathrm{V}}(y_{j}) \right]^{p}$$
(4)

$$\Lambda_j = \frac{\sigma_j^{\max}}{f_r} - 1 \tag{5}$$

式(2)~(5)中:z为结构设计变量,其值决定了单元 密度的大小; A^{T} 为设计域内各单位面积的向量;I为 与其维度大小相同的单位向量;单元密度矩阵y = Pz,P为灵敏度过滤矩阵,作用是减缓结构边界出现 的锯齿化现象;体积插值函数 $m_v(y)$ 中, β 参数控制 函数的平滑程度,而 η 参数代表大于该阈值的数将 被投射为1; $m_{\rm E}(y_j)$ 为材料插值函数,主要作用为关 联单元材料密度 $m_v(y_j)$ 与模量 ε ; y_j 为单元密度矩阵 y的子项,j为单元编号; $g_j(z, u)$ 为式(1)中应力约束 $\sigma_{\rm max} \leqslant f_i$ 的变体,可以对超出最大应力限制的局部应 力进行有效约束; Λ_j 为单元j的应力相对于约束值的 偏离程度; $\sigma_i^{\rm max}$ 为单元j的最大疲劳应力。

为寻找优化问题的最优解,利用增广拉格朗日法(augmented Lagrange method, ALM)将有约束优化问题模型(式(2))转变为无约束优化问题模型。

min
$$J(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u}) = f(\boldsymbol{z}) + \frac{1}{N} p(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u})$$
 (6)

其中

$$p(\boldsymbol{z},\boldsymbol{u}) = \sum_{j=1}^{N} \left[\lambda_{j} h_{j}(\boldsymbol{z},\boldsymbol{u}) + \frac{\mu}{2} h_{j}(\boldsymbol{z},\boldsymbol{u})^{2} \right] \quad (7)$$

$$h_j(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u}) = \max \left[g_j(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u}), -\frac{\lambda_j}{\mu} \right]$$
 (8)

式(6)~(8)中:N为单元总数;p(z,u)为惩罚项;λ,为 单元j的拉格朗日乘子;µ为罚函数。其中,拉格朗日 乘子与罚函数随着计算步的迭代而更新,其更新准 则为

$$\mu^{k+1} = \min\left[\alpha\mu^k, \mu_{\max}\right] \tag{9}$$

$$\lambda_j^{k+1} = \lambda_j^k + \mu^k h_j(z^k, \boldsymbol{u}) \tag{10}$$

式(9)、(10)中:k为计算步; α 为大于1的更新系数; μ_{max} 为罚函数上限值。

通过逐步求解式(6)即可获得设计变量z,从而 得到单元密度ρ并形成最后的优化结果。

1.2 灵敏度求解

在求解式(6)的过程中,需要对优化模型的灵敏 度进行分析。灵敏度是指设计变量的改变对目标方 程产生的影响,是拓扑优化计算过程中指导设计变 量改变方向的重要参数。本文选用拓扑梯度法获取 灵敏度。将式(6)关于设计变量z求导即可得本文 优化模型的灵敏度。

$$\frac{\mathrm{d}J}{\mathrm{d}z} = \frac{\partial E}{\partial z} \left(\frac{\partial f}{\partial E} + \frac{1}{N} \frac{\partial p}{\partial E} \right) + \frac{\partial V}{\partial z} \left(\frac{\partial f}{\partial V} + \frac{1}{N} \frac{\partial p}{\partial V} \right)$$
(11)

式中: $E = m_{\rm E}(Pz); V = m_{\rm V}(Pz)_{\circ}$

材料刚度与密度关于设计变量的灵敏度为

$$\frac{\partial E}{\partial z} = P^{\mathrm{T}} J_{m_{\mathrm{E}}}(Pz) \qquad (12)$$

$$\frac{\partial V}{\partial z} = P^{\mathrm{T}} J_{m_{\mathrm{v}}}(Pz)$$
(13)

式(12)、(13)中: $J_{m_{\rm E}}$ 与 $J_{m_{\rm V}}$ 分别为 $m_{\rm E}(y_j)'$ 与 $m_{\rm V}(y_j)'$ 的对角矩阵。

对于其他项,有

$$\frac{df}{\partial E} = 0 \tag{14}$$

$$\frac{\partial f}{\partial V} = \frac{A}{A^{\mathrm{T}}I} \tag{15}$$

$$\frac{\partial p}{\partial V} = 0 \tag{16}$$

$$\frac{\partial p}{\partial E} = \sum_{j=1}^{N} \left[\lambda_j + \frac{\mu}{2} h_j(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u}) \right] \left[\frac{\partial h_j(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u})}{\partial E} + \frac{\partial h_j(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u})}{\partial \boldsymbol{u}} \frac{\partial \boldsymbol{u}}{\partial E} \right]$$
(17)

由于式(17)中∂u/∂E项在实际计算过程中对计 算资源占用过高,故采用伴随方程法避免该项计算。 将平衡方程与伴随变量 *ξ*引入式(17),有

$$\frac{\partial p}{\partial E} = \sum_{j=1}^{N} \left[\lambda_{j} + \frac{\mu}{2} h_{j}(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u}) \right] \left[\frac{\partial h_{j}(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u})}{\partial E} + \frac{\partial h_{j}(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u})}{\partial \boldsymbol{u}} \frac{\partial \boldsymbol{u}}{\partial E} \right] + \frac{\partial a(\boldsymbol{u}, \boldsymbol{\xi})}{\partial \boldsymbol{u}} \frac{\partial \boldsymbol{u}}{\partial E} - \frac{\partial l(\boldsymbol{\xi})}{\partial \boldsymbol{u}} \frac{\partial \boldsymbol{u}}{\partial E}$$
(18)

令包含∂u/∂E的项之和为零,利用有限元方法 即可求解伴随变量 ξ为

$$K\boldsymbol{\xi} = -\sum_{j=1}^{N} \left[\lambda_{j} + \frac{\mu}{2} h_{j}(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u}) \right] \frac{\partial h_{j}(\boldsymbol{z}, \boldsymbol{u})}{\partial \boldsymbol{u}} \quad (19)$$

式中:*K*为刚度矩阵。将伴随变量带入式(11)即可 得本文拓扑优化问题的灵敏度为

$$\frac{\mathrm{d}J}{\mathrm{d}z} = \frac{\partial E}{\partial z} \left(\frac{\partial f}{\partial E} + \frac{1}{N} \frac{\partial p}{\partial E} + \frac{\partial a(\boldsymbol{u}, \boldsymbol{\xi})}{\partial E} \right) + \frac{\partial V}{\partial z} \left(\frac{\partial f}{\partial V} + \frac{1}{N} \frac{\partial p}{\partial V} \right)$$
(20)

1.3 设计变量更新

在获取优化模型关于设计变量的灵敏度后,需 要利用适合的更新算法对设计变量进行逐步迭代更 新,实现结构的拓扑改变。本文选用移动渐近线法 (method of moving asymptotes,MMA)对设计变量z 进行更新,其形式可以表现为

$$\min_{\boldsymbol{z}\in[0,1]^{N}} \tilde{J}_{\boldsymbol{k}}(\boldsymbol{z}) = J^{\boldsymbol{k}} + \sum_{\ell=1}^{N} \left(\frac{p_{\ell}^{\boldsymbol{k}}}{U_{\ell}^{\boldsymbol{k}} - \boldsymbol{z}_{\ell}} + \frac{q_{\ell}^{\boldsymbol{k}}}{\boldsymbol{z}_{\ell} - L_{\ell}^{\boldsymbol{k}}} \right)$$

s.t $\alpha_{\ell}^{\boldsymbol{k}} \leq \boldsymbol{z}_{\ell} \leq \beta_{\ell}^{\boldsymbol{k}}, \quad \ell = 1, \cdots, N$

$$(21)$$

其中

$$p_{\ell}^{k} = \left(U_{\ell}^{k} - z_{\ell}^{k}\right)^{2} \left[\max\left(\frac{\partial J}{\partial z_{\ell}}, 0\right) + \tau \left|\frac{\partial J}{\partial z_{\ell}}\right| + \frac{\theta}{U_{\ell}^{k} - L_{\ell}^{k}} \right]$$
(22)

$$q_{\ell}^{k} = \left(z_{\ell}^{k} - L_{\ell}^{k}\right)^{2} \left[-\min\left(\frac{\partial J}{\partial z_{\ell}}, 0\right) + \tau \left|\frac{\partial J}{\partial z_{\ell}}\right| + \frac{\theta}{U_{\ell}^{k} - L_{\ell}^{k}}\right]$$
(23)

$$L_{\ell}^{k} = z_{\ell}^{k} - s_{\ell}^{k} (z_{\ell}^{k-1} - L_{\ell}^{k-1})$$
(24)

$$U_{\ell}^{k} = z_{\ell}^{k} + s_{\ell}^{k} (U_{\ell}^{k-1} - z_{\ell}^{k-1})$$
(25)

$$\alpha_{\ell}^{k} = \max\left[z_{\ell}^{\min}, 0.9L_{\ell}^{k} + 0.1z_{\ell}^{k}\right]$$
(26)

$$\beta_{\ell}^{k} = \min\left[z_{\ell}^{\max}, 0.9U_{\ell}^{k} + 0.1z_{\ell}^{k}\right]$$
(27)

$$z_{\ell}^{\min} = \max[0, z^{k} - \nu] \tag{28}$$

$$z_{\ell}^{\max} = \min[1, z^{k} + \nu]$$
(29)

式(21)~(29)中:k为迭代步数;l为单元编号; z_{ℓ} 为单元的设计变量; $\partial J/\partial z_{\ell}$ 为式(20)计算得到的灵敏度; $\tau 与 \theta$ 为算法参数,默认分别取10⁻³与10⁻⁶;U与L分别对应MMA方法中设计变量的上界与下界;s

为上下界移动步的步长; , 为设计变量更新步长。

通过构造移动近似子问题(式(21))逐步逼近 原问题(式(6)),并随着迭代步更新设计变量的上 下界值,最终可得到式(6)的近似解,即最终的优化 结果。

2 面向货车编队的水泥混凝土路面拓 扑优化原型结构

货车编队荷载是水泥混凝土路面拓扑优化的重 要参数之一,在水泥混凝土路面结构拓扑优化模型 和算法的基础上,本文以EcoTwin货车编队测试项 目的开源数据^[27]为基础,分析货车编队运行中的轮 迹横向偏移特征,以此作为代表性荷载开展拓扑优 化原型结构设计。

2.1 货车编队的轮迹偏移特征

EcoTwin项目起始于2018年,测试路段为位 于荷兰海尔蒙德市(Helmond)至埃因霍温市 (Eindhoven)之间的公路,货车编队数为1队,队列 中车辆为2辆,运行过程中以居中式编队为主要 队列形态,其测试数据包括每辆货车的位置坐标、 速度、传感器信息、车辆交互信息等。图2和图3 分别展示了2019年4月9日测试的编队货车速度 状态和跟车状态,其中A270路段车辆间距全程保 持在21~22 m,车头时距稳定保持在0.7~0.8 s。 由此可知,货车编队在A270路段行驶状态较为稳 定,因此本文选择该路段的行车数据作为分析 对象。

提取 A270 路段的 64 000 条车辆位置数据,与 开源地图数据库 OpenStreetMap(OSM)提供的道 路数据进行比对,计算车辆中轴线相对于车道的横 向偏移分布状态。车道宽度为 3.75 m,图 4 为以 1 cm 为区间绘制所得的车辆中轴线对于车道的横向 偏移分布状态,由图 4 可知,货车在编队运行过程 中车辆中轴线相对于车道中线的偏移量约为 15 cm。虽然其运行模式设定为严格沿车道中线行 驶,但实际情况中 3~10 cm 以内的偏移出现概率 较高。

根据国际自动机工程师学会(Society of Automotive Engineers, SAE)制定的5层级货车编队等级^[28],EcoTwin中采用的货车编队等级仅为Level 2级,在行驶过程中会产生一定程度的轮迹偏移现象。随着控制器与自动驾驶技术的发展,未来在更高等级的编队中,轮迹偏移量会逐渐减小甚



图 2 编队货车速度状态 Fig. 2 Speed status of trucks in platoon



图 3 编队测试过程中的车辆间距与车头时距







至达到零偏移状态^[3]。因此,本文选用面向未来货 车编队的轮迹零偏移和实测数据得到的轮迹15 cm偏移两种场景,作为代表性荷载特征开展后续 分析。

2.2 拓扑优化原型结构数值计算

首先,选取传统水泥混凝土路面结构的横截面 为拓扑优化初始设计域,尺寸为3.5m×0.3m,边 界条件为无传力杆构件的四边自由板。为改善刚性 混凝土结构整体的抗开裂能力,同时也考虑到在路 面板下方拓展空间的需求,本文基于平衡刚度设计 理念,将路面结构底部支撑设置为刚性梁基础^[29]。 为简化分析,本文选取单轴单轮作为分析荷载模型, 轴载大小取为100 kN,轮胎宽度为20 cm,基于荷载 零偏移和15 cm偏移两种场景,在轮迹分布范围内 均设置均布荷载,分别如图5、图6所示。路面设计 场景选取为位于公路自然区划Ⅱ区的三级公路,交 通荷载等级为中等。





Fig. 6 Initial model: traffic loading with an offset of 15 cm

在拓扑优化模型中,路面结构材料为水泥混凝 土,弹性模量取3.15×10⁴ MPa,泊松比取0.15,线 膨胀系数 α_c =1×10⁻⁵ ℃⁻¹,温度梯度取为88 ℃・ m⁻¹;可靠度系数 γ =1.04,荷载安全系数 k_c =1.0,应 力折减系数 k_i =1.00,荷载应力疲劳系数由下式 确定:

$$k_{\rm f} = \frac{1}{a} (N_{\rm e})^b \tag{30}$$

其中标准轴载累计作用次数 N_e 取值为 1×10^5 ,回归 系数为a=1.0, b=0.057。温度疲劳应力系数计算 公式为

$$k_{t} = \frac{f_{r}}{\sigma_{c, \max}} \left[a_{t} \left(\frac{\sigma_{c, \max}}{f} \right)^{b_{t}} - c_{t} \right]$$
(31)

其中混凝土弯拉强度 f_r =4.5 MPa,回归系数分别为 a_t =0.828、 b_t =0.041、 c_t =1.323。

基于本文提出的拓扑优化算法,利用MATLAB 软件进行有限单元法与拓扑优化的编程与计算。考 虑到计算成本,本文的拓扑优化设计主要在二维空 间展开。将初始设计区域划分为10500个单元,即 延宽度方向350个单元,厚度方向30个单元,单元尺 寸为1 cm×1 cm,单元类型为双线性矩形单元。在 计算过程中,单元应变与单元应力的计算点位选取 为单元中心点处,中心点应力值通过对高斯积分点 应力进行差值得到。为方便比较,采用单元应力值 与设定的应力约束值之比作为结果。

对于零偏移的渠化交通荷载场景,路面结构拓 扑优化数值计算的材料分布与应力云图如图7所 示。在图7中,左图黑色部分的材料密度为1,是主 要承力结构,白色区域为无材料区域,可自行根据功 能和建造需求进行拓展。根据优化结果,应力约束 在优化过程中有较为明显的振荡,但总体满足约束, 收敛时结构最大疲劳应力为相同条件下初始结构的 45.0%,约束值的68.0%,如图8所示。此外,优化 后的结构材料用量为原结构的34.3%。而对于轮迹 15 cm偏移的交通荷载场景,其材料分布状态与应力 云图如图9所示。根据优化结果,该结构最大疲劳 应力为相同荷载与边界条件下原结构的37.5%,约 束值的75.0%,如图10所示。此外,优化后的结构 材料用量为原结构的30.5%。



Fig. 9 Optimized material distribution and fatigue stress (traffic loading with an offset of 15 cm)





3 拓扑优化原型结构性能验证

为探究拓扑优化设计方法的合理性,本文采用 3D打印技术制作零偏移的交通荷载作用下拓扑优 化路面结构的缩尺原型结构,并利用静载加载试验 开展力学性能分析。

3.1 拓扑优化原型结构建造

利用有限单元法对初始结构进行了离散化计算,所以最终的优化结果为数值离散状态,无法直接依据计算结果进行建造。本文主要利用AutoCAD中的NURBS曲线对计算结果进行可行性优化。由于应力计算点位为单元中心点处,故以单元中心点为控制点构造NURBS曲线,对原离散结构连续化,使原型结构具有清晰明确的边界,如图11、12所示。



图 11 离散结构连续化 Fig. 11 Continuation of discrete structure

根据相似第二定理中的量纲分析方法,将原型 结构(截面尺寸为3.5m×0.3m)等比例缩小为截 面尺寸为23.3cm×2.0cm的板结构,如图13所示。 由于目前水泥混凝土结构制造技术尚无法精确成型 大尺寸异形板结构,本文选用尼龙材料替代水泥混 凝土材料,使用3D打印技术制作缩尺结构,比较不 同荷载等级下优化前后结构的最大疲劳应力值,以 探究本文提出的拓扑优化设计方法的合理性。尼龙 材料参数如表1所示,最终的缩尺结构如图14 所示。



图 12 优化前后结构对比

Fig. 12 Comparison of structure before and after optimization

表1 尼龙材料主要参数

Tab. 1 Material properties of nylon

弹性模量/	泊松比	屈服强度/	抗拉强度/	抗压强度/
MPa		MPa	MPa	MPa
2650	0.2	36	44	20



图 13 原型结构尺寸(单位:cm)





Fig. 14 Test specimen of scale model

3.2 试验方法

试验采用电液式压力试验机(最大加载压力为

2 000 kN)进行加载,并利用 DIC (digital image correlation)设备对加载过程中的形变进行图像捕捉,如图15所示,最后利用MATLAB软件对结构形变进行分析。加载试件由应力扩散板、原型结构以及底部支撑板组成,如图14所示。其中,应力扩散板用于将顶部加载头的圆形均布荷载转变为作用于主要受力结构上方的条形均布荷载,底部支撑板与缩尺结构利用结构胶黏接,作用为模拟边界条件。

试验加载过程分为2个阶段,分别为20 kN至 90 kN逐级(10 kN为一级)加载阶段,以及加载至破 坏阶段。试验过程中,DIC设备会在未加载的初始 阶段捕捉图片,作为后期变形识别的参照标准,同时 在每一级加载时对试件进行拍摄,通过后期比对加 载时图片与未加载时的图片的像素位置,获取结构 的应变状态,即可计算并绘制结构的疲劳应力云图 以及最大疲劳应力值,如图16所示。



图 15 单点加载试验设备布置

Fig. 15 Equipment of single point loading experiment



图 16 疲劳应力云图 Fig. 16 Map of fatigue stress

3.3 结果及分析

利用 DIC 设备,分别捕捉了1张初始未加载状态下的结构图、50张加载过程中结构图以及10张破坏时刻结构图,通过图像处理与后期计算,可得结构在每级加载时内部产生的最大疲劳应力值。同时,

本文计算了采用尼龙材料的传统结构与拓扑优化后 的原型结构在相同等级荷载下产生的最大疲劳应 力,并与试验观测的最大疲劳应力值进行比较,结果 如图17所示。



图 17 最大疲劳应力计算值与实测值对比 Fig. 17 Comparison of calculated and measured values of maximum equivalent fatigue stress

试验结果表明,在每级荷载作用下,优化结构最 大疲劳应力值均约为传统结构的45.0%,符合理论 计算结果。优化结构的实测值普遍大于计算值,是 由于在拓扑优化计算过程中,边界条件均为理想状 态,故实际测量值与计算值有所不同。但总体而言, 实测的最大疲劳应力值与理论计算值差距较小,且 均低于传统结构的最大疲劳应力值。

为探究结构的最大承载极限,在逐级加载后,继 续提升荷载作用水平直至结构破坏。当荷载加载至 104 kN时,结构出现了过大的变形,并伴随拓扑优化 结构的开裂,如图 18 所示。根据计算可得,尼龙材 料建造的传统结构在同样边界条件下,当荷载加载 至 88 kN时会在底部支撑处产生超过材料抗拉强度 的应力,因而可知优化后结构的承载能力相较于传 统结构提升约18.3%。



图 18 试件破坏 Fig. 18 Failure of scale model specimen

由上述试验可知,经过拓扑优化设计后的结构 可以在有效提高结构承载能力的同时降低结构质 量,表明本文提出的拓扑优化设计方法有效可行。

4 结论

(1)综合考虑荷载疲劳应力与温度疲劳应力,构 建了基于变密度法的水泥混凝土路面结构拓扑优化 模型。采用拓扑梯度法,对拓扑优化问题的灵敏度 求解通式进行推导,并结合移动渐近线更新算法,提 出了适用于水泥混凝土路面结构的拓扑优化算法。

(2)数值分析结果表明,在轮迹零偏移的交通荷载场景下,拓扑优化结构的质量降低至传统结构的 34.3%,产生的最大疲劳应力降低至传统结构的 45.0%;在轮迹15 cm偏移的交通荷载场景下,其质 量降低至传统结构的30.5%,最大疲劳应力降低至 传统结构的37.5%。

(3) 缩尺试验结果表明, 拓扑优化原型结构在不同等级荷载下产生的最大疲劳应力值均小于相同荷载与边界条件下的传统结构, 与理论值较为接近; 同时, 拓扑优化原型结构的极限承载能力相较于传统结构提升了18.3%, 表明本文提出的拓扑优化设计方法有效可行。

拓扑优化设计方法在道路领域的实际应用较 少,并且非均质的拓扑优化路面结构的建造具有一 定技术难度,建议深入研究拓扑优化算法的适用性 与可靠性,对拓扑优化设计的原型结构进行验算与 路用性能分析,并探讨包括水泥混凝土3D打印技术 在内的适用于轻量化装配式路面结构的建造方式。

作者贡献声明:

高达辰:论文撰写,提出算法以及试验方案。 赵鸿铎:论文审定,论文整体结构与研究方法指导。 马鲁宽:研究思路和技术指导。 陈昊昱:算法公式推导与参数分析。 成 可:数据采集与分析。

参考文献:

- TSUGAWA S, JESCHKE S, SHLADOVER S E. A review of truck platooning projects for energy savings [J]. IEEE Transactions on Intelligent Vehicles, 2016, 1(1): 68.
- [2] MEYER G, BEIKER S. Road vehicle automation[M]. Cham: Springer International Publishing, 2014.
- [3] CHEN F, SONG M, MA X. A lateral control scheme of autonomous vehicles considering pavement sustainability [J].

Journal of Cleaner Production, 2020, 256: 120669.

- [4] 赵鸿铎,朱兴一,涂辉招,等.智能铺面的内涵与架构[J].同 济大学学报(自然科学版), 2017, 45(8): 1131.
 ZHAO Hongduo, ZHU Xingyi, TU Huizhao, *et al.* Concept and framework of smart pavement [J]. Journal of Tongji University(Natural Science), 2017, 45(8): 1131.
- [5] SUN L, ZHAO H, TU H, et al. The smart road: practice and concept[J]. Engineering, 2018, 4(4): 436.
- [6] 赵兰若,赵鸿铎,蔡爵威,等.考虑邻板高程差的装配式水泥路面行驶舒适性研究[J].公路交通科技,2021,38(3):10. ZHAO Lanruo, ZHAO Hongduo, CAI Juewei, *et al.* Study on driving comfort of precast concrete pavement considering joint faulting [J]. Journal of Highway and Transportation Research and Development, 2021, 38(3):10.
- [7] MICHELL A. The limits of economy of materials in frame structures [J]. The London, Edinburgh, and Dublin Philosophical Magazine and Journal of Science, 1904, 8 (47): 589.
- [8] BENDSOE M P, KIKUCHI N. Generating optimal topologies in structural design using a homogenization method [J]. Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, 1988, 71(2): 197.
- [9] BENDSOE M P. Optimal shape design as a material distribution problem [J]. Structural Optimization, 1989, 1 (4): 193.
- [10] ZHANG W, ZHONG W, Xu G. An explicit length scale control approach in SIMP-based topology optimization [J]. Computer Methods in Applied Mechanics & Engineering, 2014, 282: 71.
- [11] BRUNS T E. A reevaluation of the SIMP method with filtering and an alternative formulation for solid - void topology optimization [J]. Structural and Multidiplinary Optimization, 2005, 30(6): 428.
- [12] TALISCHI C, PAULINO G H, PEREIRA A, et al. PolyTop: a Matlab implementation of a general topology optimization framework using unstructured polygonal finite element meshes [J]. Structural and Multidisciplinary Optimization, 2015, 45(3): 329.
- [13] GIRALDO-LONDONO O, PAULINO G H. PolyStress: a Matlab implementation for local stress-constrained topology optimization using the augmented lagrangian method [J]. Structural and Multidisciplinary Optimization, 2021, 63 (4): 2065.
- [14] OSHER S. Level-set methods for optimization problems involving geometry and constraints: frequencies of a twodensity inhomogeneous drum [J]. Journal of Computational Physics, 2001, 171(1): 272.
- [15] ALLAIRE G, JOUVE F. A level-set method for vibration and multiple loads structural optimization[J]. Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, 2005, 194(30): 3269.
- [16] WANG M Y, WANG X. "Color" level sets: a multi-phase method for structural topology optimization with multiple

materials [J]. Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, 2004, 193(6): 469.

- [17] XIE Y M, STEVEN G P. Evolutionary structural optimization[M]. London: Springer, 1997.
- [18] ZHI H Z, Yi M X, HUANG X. Evolutionary topology optimization of structures with multiple displacement and frequency constraints [J]. Advances in Structural Engineering, 2012, 15(2): 385.
- [19] 谢亿民,黄晓东,左志豪,等. 渐进结构优化法(ESO)和双向渐进结构优化法(BESO)的近期发展[J]. 力学进展, 2011, 41 (4): 462.
 XIE Yimin, HUANG Xiaodong, ZUO Zhihao, *et al.* Recent development of evolutionary structural optimization (ESO) and bidirectional evolutionary structural optimization (BESO) methods[J]. Advances in Mechanics, 2011, 41(4): 462.
- [20] SHOBEIRI V. Topology optimization using bi-directional evolutionary structural optimization based on the element-free Galerkin method [J]. Engineering Optimization, 2016, 48 (3): 380.
- [21] PACURAR R, PACURAR A. Topology optimization of an airplane component to be made by selective laser melting technology [J]. Applied Mechanics and Materials, 2015, 808: 181.
- [22] BERROCAL L, FERNANDEZ R, GONZALEZ S, et al. Topology optimization and additive manufacturing for aerospace components [J]. Progress in Additive Manufacturing, 2019, 4 (2): 83.
- [23] OLIVEIRA J, TEIXEIRA P, LOBO G, et al. Topology optimization of a car seat frame[J]. Key Engineering Materials, 2013, 554/557: 681.

- [24] 陈远帆,李舜酷,苏玉青.拓扑优化与尺寸优化相结合的割草 车车架轻量化设计[J].重庆理工大学学报(自然科学版), 2017,31(1):28.
- CHEN Yuanfan, LI Shunming, SUN Yuqing, *et al.* The lightweight design of the cutting grass car frame combined the topology optimization with the size optimization [J]. Journal of Chongqing University of Technology (Natural Science), 2017, 31(1): 28.
- [25] LIEW A, LOPEZ D L, MELE T V, et al. Design, fabrication and testing of a prototype, thin-vaulted, unreinforced concrete floor [J]. Engineering Structures, 2017, 137: 323.
- [26] HU C, WENG X, ZHANG J, et al. Experimental study on fatigue strength of airport concrete pavement slab [J]. Construction and Building Materials, 2021, 270: 121493.
- [27] BIJLSMA T, HENDRIKS T. A fail-operational truck platooning architecture [C]//2017 IEEE Intelligent Vehicles Symposium (W). Los Angeles: IEEE, 2017: 1819-1826.
- [28] BIJLSMA T, HENDRIKS T, VISSERS J, et al. In-vehicle architectures for truck platooning: the challenges to reach sae automation level 3 [C]// ITS World Congress. Melbourne: IEEE, 2016: 10-14.
- [29] 陈昊昱, EDWARD G, 李琛琛, 等. 刚性铺面的平衡刚度设 计理念与原型结构[J]. 同济大学学报(自然科学版), 2022, 50(9): 1303.
 CHEN Haoyu, EDWARD G, LI Chenchen, *et al.* Balancestiffness design concept and prototype structure of rigid pavement[J]. Journal of Tongji University (Natural Science),

2022, 50(9): 1303.